

# Die neue Generation einer Guss-Sparlegierung

# ADOR TK 4

created by ADOR-EDELMETALLE/Hilden

Die Lösung für wirklich günstige Teleskop-Technik, Kronen und Brücken, Fräs-, Steg- und Geschiebearbeiten, Modellguss. Verarbeitbar in allen Gießgeräten, kupferfrei.



CE 0197

Meisterlich hergestellt von ALLGAIER Dental-Technik GmbH, Nürtingen

**Typ:** 4 (extrahart)  
**Farbe:** weiß  
**Zusammensetzung in %:** Massenanteile: Au 4,0 - Ag 47,8 - Pd 40,0 - Zn 4,0 - In 2,0 - Sn 2,0.  
Weitere: Ru.

## Technische Daten:

**Dichte g/cm<sup>3</sup>** 11,1  
**Vickershärte HV5:** (s) 190 (a-s) 200  
**Dehngrenze Rp<sub>0,2</sub> MPa:** (s) 420 (a-s) 470  
**Bruchdehnung in %:** (s) 10 (a-s) 10  
**E-Modul GPa:** 100  
**Schmelzintervall:** 1070-1170 °C

## Verarbeitung:

**Vorwärmtemperatur:** 800 °C  
**Gießtemperatur:** 1300 °C  
**Tiegel:** Keramik  
**Aushärten:** 15 Min. bei 550 °C

## Lote:

**Hauptlot:** AL 800  
**Nachlot:** AL 750

—— **Ja, ich bestelle** ————— **Per Fax oder Post versenden 07663 5202** ——



25 g ADOR TK4 (Preis auf Anfrage)  
30 Tage zur Probe mit Rückgaberecht

**Wir tauschen Fremdlegierungen 1 zu 1 um –  
ohne Wertverlust für Sie**



**LOGO-DENT**<sup>®</sup>

Ausgesuchte Dental-Spezialitäten

Unterschrift / Stempel

Postfach 1261 • 79265 Bötzingen

Tel. +49 7663 3094 • Fax +49 7663 5202

info@logo-dent.de

www.logo-dent.de

# ADORNOVA EG

created by ADOR-EDELMETALLE/Hilden

Die preiswerteste Universallegierung für Kronen und Brücken, kupferfreie Legierung für Teleskop- und Fräsarbeiten, verarbeitbar in allen Gießgeräten.

Multiindikativ für niedrigschmelzende Spezialkeramiken aller führenden Hersteller.

WAK 17,1 (25–500 °C)



CE 0197

Typ: 4 (extrahart)  
Farbe: hellgelb  
Zusammensetzung in %: Massenanteile: Au 32,0 - Pt 2,0 - Pd 15,0 - Ag 42,0 - In 9,0

## Technische Daten:

Dichte g/cm <sup>3</sup>	12,7
Vickershärte HV 5 Gusslegierung:	(s) 190 (as) 230
Vickershärte HV 5 Aufbrennlegierung:	(s) 190 (n) 210 (an) 230
Dehngrenze Rp <sub>0,2</sub> MPa Gusslegierung:	(s) 450 (as) 510
Dehngrenze Rp <sub>0,2</sub> MPa Aufbrennlegierung:	(s) 450 (n) 450 (an) 500
Bruchdehnung in % Gusslegierung:	(s) 6 (as) 5
Bruchdehnung in % Aufbrennlegierung:	(s) 6 (n) 2 (an) 2
E-Modul GPa:	100
Schmelzintervall in:	990–1060 °C
Ausdehnungskoeffizient WAK:	25–500 °C 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> 17,1 20–600 °C 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> 17,3

## Verarbeitung:

Vorwärmtemperatur:	800 °C
Gießtemperatur:	1210 °C
Tiegel:	Grafit/Keramik
Aushärten:	15 Min. bei 450 °C
Oxidbrand:	820 °C/10 Min.
Abkühlung:	nach Vorschrift des n. d. Keramikbrand: Keramikherstellers

## Lote:

Lot vor dem Keramikbrand:	AL 920	Lot nach dem Keramikbrand:	AL 700 PF
Lot als Gusslegierung:	AL 800	Nachlot:	AL 750

— Ja, ich bestelle — Per Fax oder Post versenden 07663 5202 —

25 g ADORNOVA EG (Preis auf Anfrage)  
30 Tage zur Probe mit Rückgaberecht

Wir tauschen Fremdlegierungen 1 zu 1 um –  
ohne Wertverlust für Sie

 **LOGO-DENT**<sup>®</sup>  
Ausgesuchte Dental-Spezialitäten

Unterschrift / Stempel

Postfach 1261 • 79265 Bötzingen info@logo-dent.de  
Tel. +49 7663 3094 • Fax +49 7663 5202 www.logo-dent.de